

Size range		
(mm)	Min.	Max.
A	200	500
B	120	300
C	150	300

TECHNICAL DATA

- Machine capacity: up to 8 cases/1' (according to the products and/or their dimensions);
- Installed power: 4 kw with tape unit; 8 kw with hot-melt applicator;
- Compressed air: 30 NL/1' at 6 bar;
- Basic machine weight: 1600 kg.

DATI TECNICI

- Capacità produttiva: Fino a 8cartoni/1' (in rapporto al tipo di prodotto e/o dimensioni da movimentare)
- Potenza installata elettrica: 4 kw con chiusura a nastro; 8 kw con chiusura a hot melt;
- Aria compressa: 30 NL/1' a 6 bar;
- Peso macchina base: 1600 kg

TECHNISCHE DATEN

- Leistung: bis 8 Kartons/Min. (je nach Produkt oder Abmessung des Kartons);
- Stromaufnahme: 4 Kw mit Verschleißsystem durch Klebebänder; 8 Kw mit Verschleißsystem durch Heißleim
- Luftdruckverbrauch: 30 NL/min. – 6 Bar;
- Maschinengewicht: 1600 kg

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Cadence : jusqu'à 8 caisses/min. (par rapport au type de produit et/ou dimensions des mêmes);
- Puissance électrique installée: 4 Kw pour la fermeture à bande – 8 Kw avec colle à chaud
- Air comprimé: 30 NL/min. à 6 Bar;
- Poids de la machine de base: 1.600 Kgs.

The manufacturer reserves himself the right to change a.m.Data without prior notice.

I dati tecnici sono indicativi e possono essere modificati dal costruttore senza preavviso.

Der Hersteller behält sich das Recht vor, o.e. Daten ohne Voranzeige zu ändern.

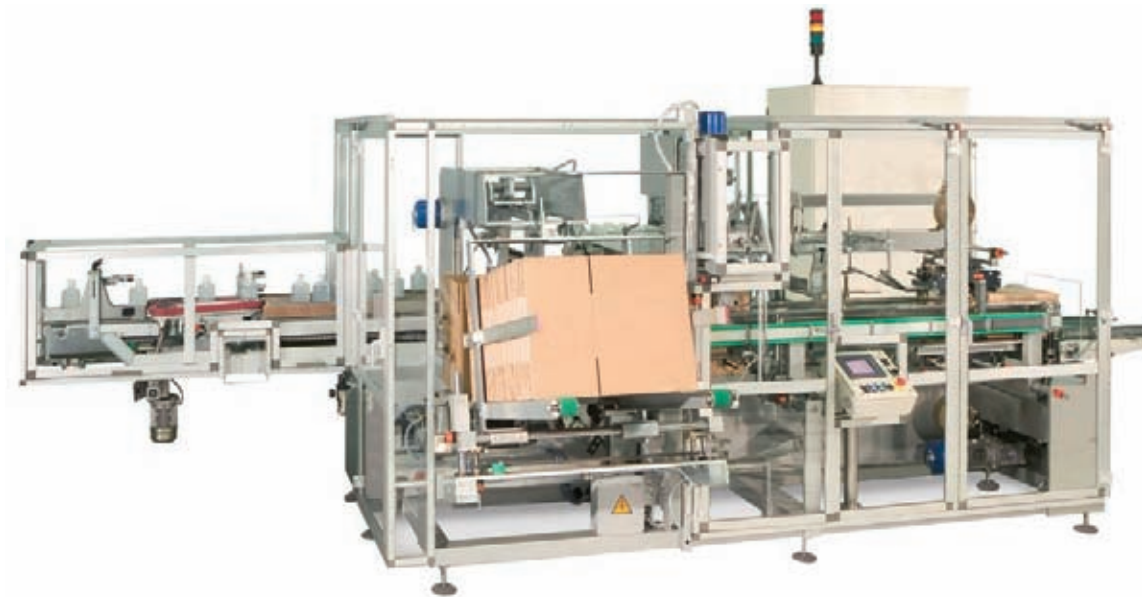
Ces données sont indicatives et peuvent être modifiées par le constructeur sans préavis.

V2 engineering s.r.l.
Via Masetti, 13 - 40069 - Zola Predosa (BO) Italy
T.051.6166156 - F.051.6166190
mail: info@v2engineering.com

www.v2engineering.com

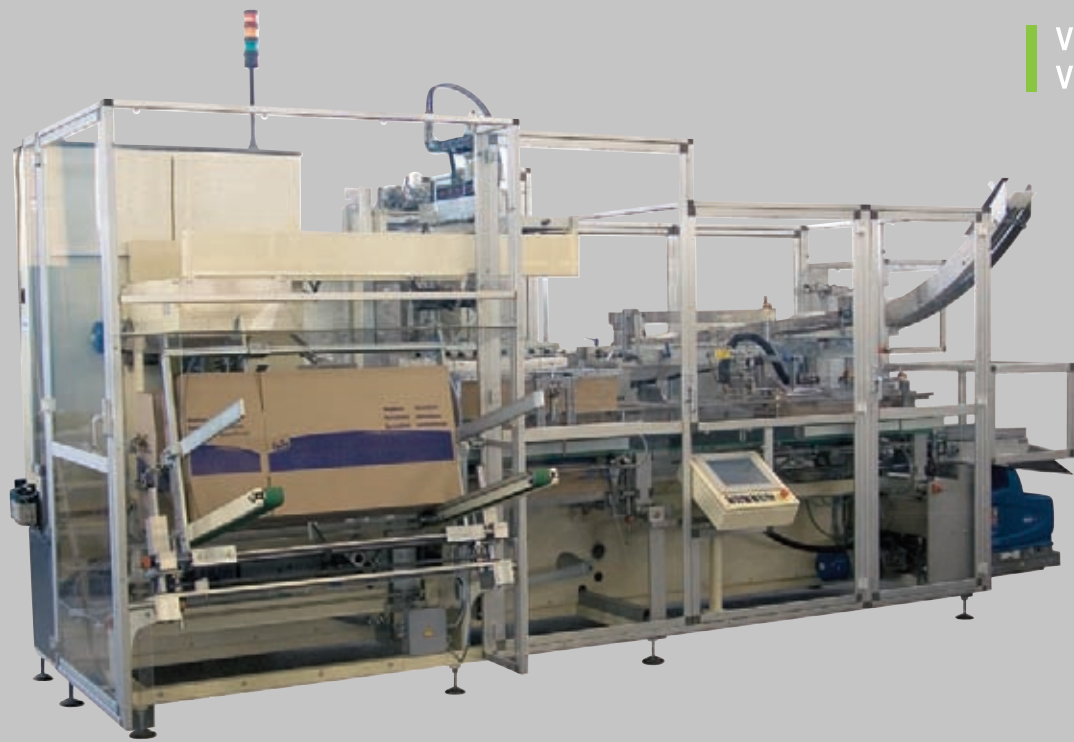


- VERTICAL CASE-PACKING MACHINE - INCARTONATRICE AUTOMATICA VERTICALE
- AUTOMATISCHER VERT. SAMMELPACKER - ENCAISSEUSE AUTOMATIQUE VERTICALE

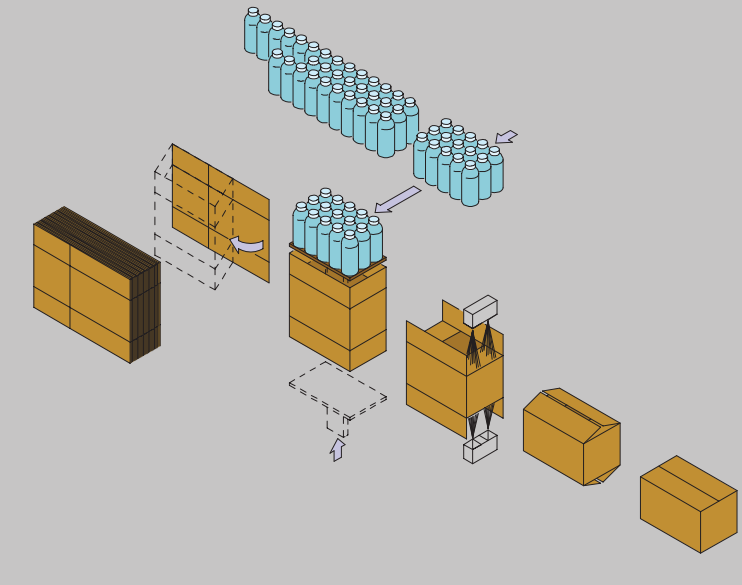
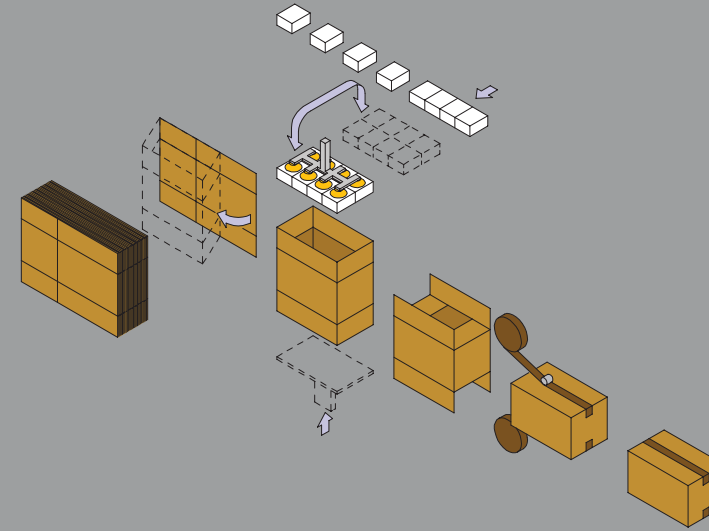


- Case forming, loading and sealing in one machine
Formazione, carico e chiusura cartone in una sola macchina
- Fully accessible machine
Macchina ergonomica
- Positive case opening
Apertura cartone positiva
- Balcony design
Struttura a balcone
- PLC Control with touchscreen
Interfaccia operatore con PLC/touchscreen
- Machine suitable for "non easy handling" products
Macchina adatta per prodotti di difficile manipolazione

V150
Vertical case-packing machine



Pick & Place and closing system through self adhesive tape



Bottles feeding or non easy handling products with hot melt glue closing

VERTICAL CASE-PACKING MACHINE

for the top loading of the product , operating with American cartons and fully mechanically driven:

- ▣ Pick-up of the cartons by means of suction cups arms;
- ▣ Forced positive opening of the cartons;
- ▣ Primary belts conveyor with adjustable pitch (placed on the left and on the right of the carton);
- ▣ Cartoning achieved either with Guiding plate or electronic Pick&Place with stacking unit;
- ▣ Guiding plate of the product with mouvement from top to bottom equipped with special system (patented) to enable the folding of the 2 inner lower flaps of the carton;
- ▣ Predisposed for the closing of the cartons with self-adhesive tape or a hot-melt glue, outfeed belts of the cartons;
- ▣ Predisposed for quick size change over with the replacement of parts in fixed position and adjustments through digital indicators: necessary time for size change over (3 dimensions) max. 20' (automatic feeding system excluded);

INCARTONATRICE AUTOMATICA VERTICALE

ad introduzione verticale dall'alto verso il basso del prodotto, operante con cartoni di tipo Americano e a movimentazione completamente meccanica:

- ▣ Sistema di prelievo mediante braccio a ventose;
- ▣ Sistema di apertura forzata del cartone;
- ▣ Trasportatore primario a cinghia (a destra e a sinistra del cartone);
- ▣ Possibilità di incartonamento con Piattello oppure con Pick&Place elettronico con deposito su diversi livelli;
- ▣ Piattello/accompagnatore del prodotto con movimento dall'alto verso il basso dotato di sistema brevettato per permettere la piegatura delle 2 patte interne/inferiori del cartone;
- ▣ Predisposizione per sistema di chiusura cartoni a nastro adesivo oppure a hot-melt, uscita cartoni su nastro;
- ▣ Cambio rapido di formato con sostituzione di pezzi in posizione fissa e regolazioni mediante indicatori digitali: tempo di cambio di formato (tridimensionale) max. 20' (escluso alimentazione automatica);

AUTOMATISCHER VERT. SAMMELPACKER

mit Einführung der Produkte vom Kopf, geeignet für vorgeklebte „Amerikanische“ Kartons und kpl.mechanische Antriebe:

- ▣ Entnahme und Aufrichtung des Kartons mittels Saugnapfen;
- ▣ Zwangsöffnung mittels doppeltem Saugnapfarm;
- ▣ Hauptförderung mittels Vorschub- und Kontrastriemen (links und rechts);
- ▣ Produktverpackung mittels Begleitplatte oder elektr. Pick&Place auf verschiedene Lagen;
- ▣ Platte zum Begleiten der Produkte mit Bewegung von oben nach unten und ausgerüstet mit einem patentierten System, um das Falten der beiden unteren inneren Laschen des Kartons zu ermöglichen;
- ▣ Eingerichtet für Karton Verschließ-System mittels Klebändern oder Heißleim;
- ▣ Schneller Formatwechsel mittels Austausch- Formateilen, Werkzeuglos, Verstellung mit Digitalanzeiger. Für einen Formatwechsel (3 Maße) werden ca. 20 Minuten benötigt (aut. Zuführung ausgeschlossen);

ENCAISSEUSE AUTOMATIQUE VERTICALE

Encaisseuse automatique à introduction verticale du haut vers le bas, avec l'utilisation de carton du type Américain:

- ▣ Système d'enlèvement des cartons du magasin au moyen de bras à ventouses;
- ▣ Système d'ouverture forcée du carton;
- ▣ Convoyeur principal à courroies (à la droite et à la gauche de la caisse);
- ▣ Possibilités d'encaissement obtenues grâce à Plateau accompagnateur ou bien Pick&Place électronique de déposition des produits sur plusieurs couches;
- ▣ Plateau/accompagnateur des produits ,du haut vers le bas, avec mouvement équipé de système breveté afin de permettre le pliage des 2 rabats intérieurs/inférieurs du carton;
- ▣ Prédiposition pour système de fermeture carton à ruban adhésif ou bien par colle à chaud;
- ▣ Système de changement de format rapide, les réglages étant obtenus au moyen d'indicateurs digitaux. Temps de changement de format (3 dimensions) 20 min. (système d'alimentation exclu);

GB

ITA

D

F

V150

