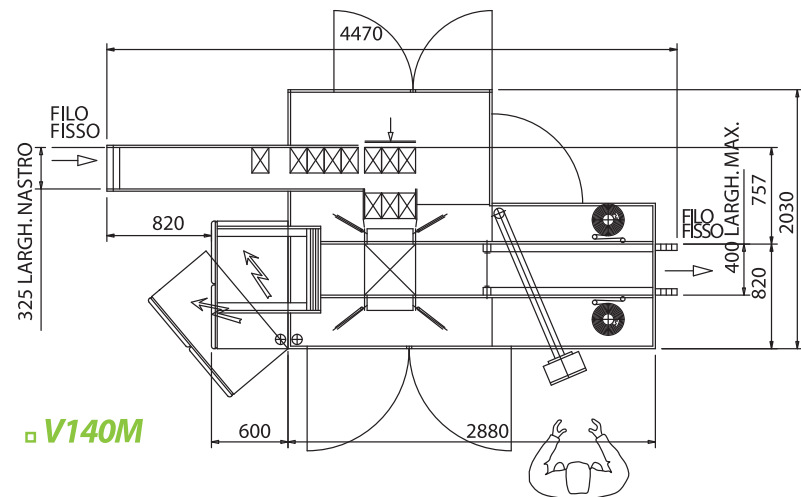
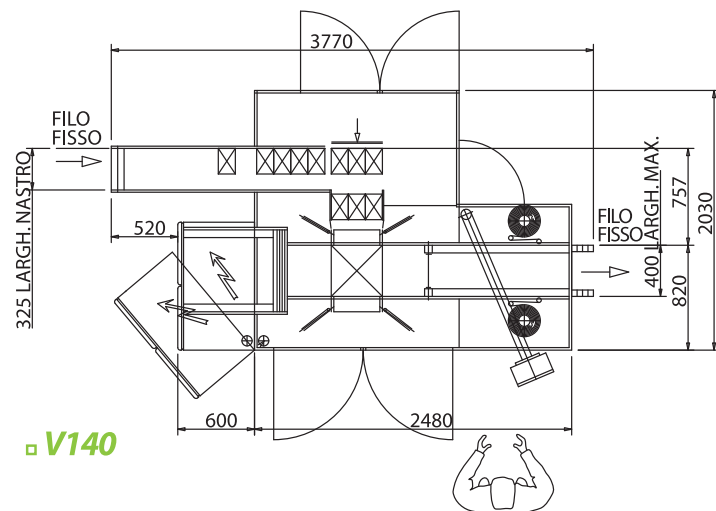
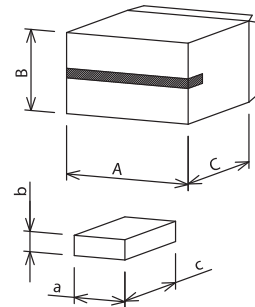
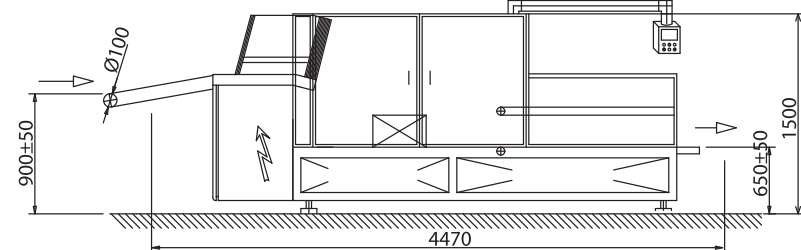


V140/V140M □ HORIZONTAL CASE-PACKING MACHINE / INCARTONATRICE AUTOMATICA ORIZZONTALE / AUTOMATISCHER HOR. SAMMELPACKER / ENCAISSEUSE AUTOMATIQUE HORIZONTALE



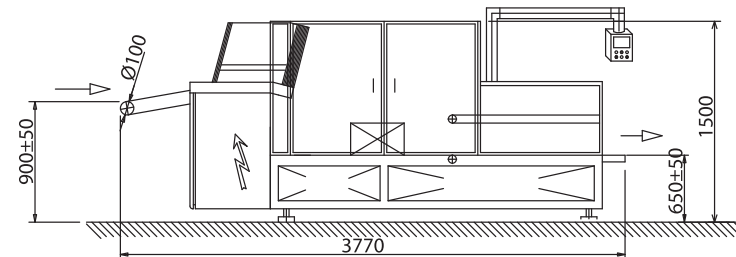
□ **V140M**

Size range V140M		
(mm)	Min.	Max.
A	180	800
B	100	400
C	180	400
a	25	590
b	10	150
c	100	300

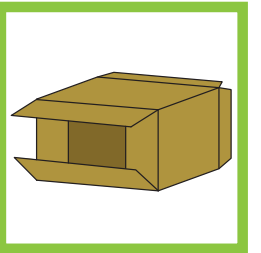


□ **V140**

Size range V140		
(mm)	Min.	Max.
A	180	600
B	100	400
C	180	400
a	25	790
b	10	150
c	100	300



V140/V140M
FOR PAPER PRODUCTS



- HORIZONTAL CASE-PACKING MACHINE - INCARTONATRICE AUTOMATICA ORIZZONTALE
- AUTOMATISCHER HOR. SAMMELPACKER - ENCAISSEUSE AUTOMATIQUE HORIZONTALE



- *Case forming, loading and sealing in one machine*
Formazione, carico e chiusura cartone in una sola macchina
- *Fully accessible machine*
Macchina ergonomica
- *Positive case opening*
Apertura cartone positiva
- *PLC Control with touchscreen*
Interfaccia operatore con PLC/touchscreen
- *Machine suitable for big size cases*
Macchina adatta per cartone grande formato

V2 engineering s.r.l.
Via Masetti, 13 - 40069 - Zola Predosa (BO) Italy
T. 051.6166156 - F. 051.6166190
mail: info@v2engineering.com

www.v2engineering.com



V140 & V140M FOR PAPER PRODUCTS

HORIZONTAL CASE-PACKING MACHINE

Both **V140** and **V140M** have been designed to satisfy the market demand and thanks to its compactness, easy access and size changeover, reliability, it can be considered as the ideal solution to handle certain products.

FORMATION OF THE BUNDLE:

Piling up of the products is achieved towards the bottom. This system guarantees safe working process even with not heavy products and difficult to handle.

The stacking is achieved with an electro-mechanical system to reach the best precision and quick size changeover.

CARTON ERECTION:

The magazine is located in a position allowing very easy access to load the cartons.

The cartons are loaded into the magazine vertically thus to have:

- ▣ a longer autonomy of the magazine itself;
- ▣ absence of weight on the cartons during extraction, particularly considering the big dimensions of the cartons.

CLOSING OF THE CARTON:

Carton closing is achieved by keeping same well squared up by means of a lower and upper indexing conveyor; cartons can be closed either with self adhesive tape or with hot melt glue (commercial unit).

INCARTONATRICE AUTOMATICA ORIZZONTALE

V140 & V140M sono state progettate per rispondere alle richieste di mercato e si distinguono per: riduzione di ingombro, accessibilità, semplicità di cambio formato e massima affidabilità.

FORMAZIONE FARDELLO:

L'impilamento del prodotto è effettuato verso il basso. Tale sistema garantisce sicurezza di lavoro anche con prodotti leggeri e difficili.

La stratificazione è ottenuta con un sistema elettromeccanico per ottenere precisione di lavoro e cambio rapido di formato.

Possibilità di formate pile di strati ottenuti con programmatore elettronico operante sullo spintore fardello.

FORMAZIONE CARTONE:

Il magazzino di contenimento è sistemato in posizione molto comoda per facilitare il carico dei cartoni.

Nel magazzino i cartoni sono sistemati verticalmente permettendo di avere in questo modo:

- ▣ maggiore autonomia;
- ▣ assenza di peso sul cartone in fase di prelievo, in particolare viste le dimensioni dei cartoni.

CHIUSURA DEL CARTONE:

La chiusura del cartone avviene mantenendo il cartone squadrato mediante trasportatore inferiore e superiore in passo; essa può essere a nastro adesivo o con colla Hot-Melt (mediante applicatore commerciale).

AUTOMATISCHER HOR. SAMMELPACKER

V140 und **V140M** wurden entwickelt um den Marktanforderungen entgegen zu kommen und entsprechen völlig den Ansprüchen an Kompaktheit, Zugänglichkeit, Einfachheit des Formatwechsels und größter Zuverlässigkeit.

FORMIERUNG DER BÜNDEL:

Die Stapelung der Produkte erfolgt nach unten. Dieses System garantiert äußerste Sicherheit in der Behandlung besonders von leichten und schwierigen Produkten.

Die Stapelung erfolgt mittels einem Elektro-mechanischen System um einen präzisen Arbeitsvorgang zu erreichen.

AUFRICHTEN DES KARTONS:

Das Kartonmagazin ist an einer gut zugänglichen Stelle eingebaut, um die Beladung zu erleichtern.

Die Kartons werden vertikal im Magazin bevorratet und es wird somit:

- ▣ größere Autonomie des Magazins;
- ▣ keine Gewichtbelastung auf dem Karton bei der Entnahme besonders weil große Kartons behandelt werden, gewährleistet.

SCHLIESSEN DES KARTONS:

Das Verschliessen des Kartons erfolgt mittels einer rechtwinkligen Ausrichtung. Mittels Taktförderer oben und unten können die Kartons entweder mit Selbstklebeband oder Heißleimauftrag geschlossen werden.

ENCAISSEUSE AUTOMATIQUE HORIZONTALE

La **V140** et la **V140M** ont été conçues pour faire face à la demande du marché et se distinguent pour les dimensions réduites, accès facilité, simplicité de changement de format et fiabilité.

FORMATION DU FARDEAU:

L'empilage du produit et réalise vers le bas. Ce système garantit une sécurité de travail, même avec des produits légers et difficile à traiter. La stratification s'effectue par l'intermédiaire d'un système électro-mécanique afin d'obtenir une grande précision de travail et un changement rapide de format.

Il est également possible de former des piles de couches qui sont obtenues avec un programmeur électroniques qui opera sur le poussoir du fardeau.

FORMATION DE LA CAISSE:

Le magasin est très bien placé et facilite ainsi le chargement par l'opérateur. Les caisses sont en position vertical dans le magasin, ce qui permet d'avoir:

- ▣ une autonomie supérieure;
- ▣ l'absence de poids sur les caisses en phase d'enlèvement, chose extrêmement importante à cause des grandes dimensions des caisses mêmes.

FERMETURE DE LA CAISSE:

Le système employé garantit une parfaite mise en équerre, grace à un convoyeur inférieur et supérieur pour garantir la distance établie; la fermeture peut se faire soit avec une bande adhesive qu'avec collage à chaud (Hot-melt) avec applicateur commercial.

GB

ITA

D

F

TECHNICAL DATA

Machine capacity: V140 up to 8 cases/min. V140M up to 6 cases/min. (according to the products and/or their dimensions);

- ▣ Installed power: 4 kw with tape unit; 8 kw with hot-melt applicator;
- ▣ Compressed air: 30 NL/1' at 6 bar;
- ▣ Basic machine weight: 1600 kg.

DATI TECNICI

Capacità produttiva: V140 fino a 8 cartoni/1' V140M fino a 6 cartoni/1' (in rapporto al tipo di prodotto e/o dimensioni da movimentare)

- ▣ Potenza installata elettrica: 4 kw con chiusura a nastro; 8 kw con chiusura a hot melt;
- ▣ Aria compressa: 30 NL/1' a 6 bar;
- ▣ Peso macchina base: 1600 kg

TECHNISCHE DATEN

Leistung: V140 bis 8 Karton/Min. V140M bis 6 Kartons/Min. (je nach Produkt oder Abmessung des Kartons);

- ▣ Stromaufnahme: 4 Kw mit Verschleißsystem durch Klebeband; 8 Kw mit Verschleißsystem durch Heißleim
- ▣ Luftdruckverbrauch: 30 NL/min. – 6 Bar;
- ▣ Maschinengewicht: 1600 kg

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Cadence: V140 jusqu'à 8 caisses/min. V140M jusqu'à 6 caisses /min. (par rapport au type de produit et/ou dimensions des mêmes);

- ▣ Puissance électrique installée: 4 Kw pour la fermeture à bande – 8 Kw avec colle à chaud
- ▣ Air comprimé: 30 NL/min. à 6 Bar;
- ▣ Poids de la machine de base: 1.600 Kgs.

The manufacturer reserves himself the right to change a.m.Data without prior notice.

I dati tecnici sono indicativi e possono essere modificati dal costruttore senza preavviso.

Der Hersteller behält sich das Recht vor, o.e. Daten ohne Voranzeige zu ändern.

Ces données sont indicatives et peuvent être modifiées par le constructeur sans préavis.

