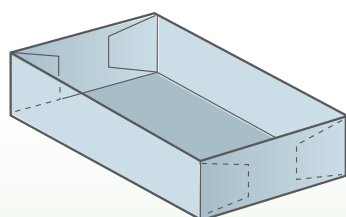
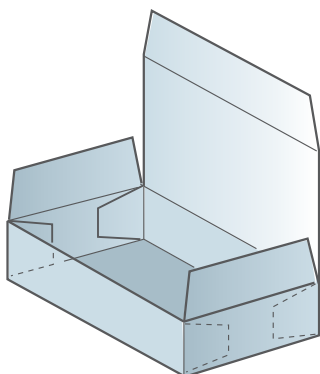


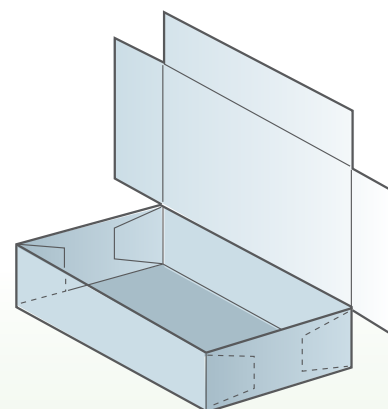
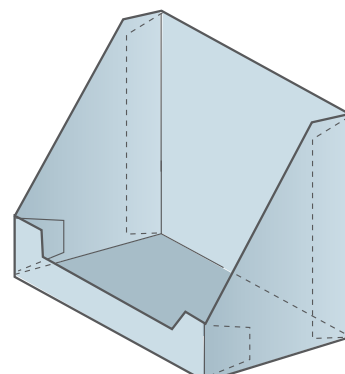
## FORMATRICE AUTOMATIC



## AUTOMATIC CARTON ERECTOR



## FORMEUSE AUTOMATIQUE



Macchina automatica indicata per la formazione di scatole e vassoi con chiusura pattelle ad incastro o a colla hot-melt con applicatore commerciale.

La **V103** utilizza fustellati di cartoncino teso, microonda e cartone ondulato e può essere dotata di cambio formato rapido a mezzo indicatori digitali.

Sono disponibili macchine con testa di formazione speciale per scatole con raddoppio del bordo, incastro sul fondo.

La **V103** è particolarmente adatta a linee di confezionamento e può essere abbinata a sistemi di caricamento, chiuditrici, confezionatrici e trasportatori.

Viene impiegata nell'industria alimentare, prodotti da forno, gelati e surgelati, meccanica, componentistica-ricambi, materie plastiche ecc.

*Fully automatic machine suitable to erect boxes and trays, either with tuck-in or hot-melt glue closing with Nordson applicator.*

*The **V103** machine operates with flat blanks, microwave or corrugated cardboards and it can also be equipped with fast size changeover through digital indicators.*

*Machine can be provided with special forming head for double-side flaps, with tuck-in on the bottom.*

***V103** machine is particularly studied for packaging lines and it can be linked to loading and pick and place systems, lid closing machines, conveyors etc. Main fields of use are food industry, biscuits, ice-cream and frozen food industry, mechanical, components-spare parts, plastic industry.*

Machine automatique pour la mise en volume de boîtes et barquettes pour encliquetage ou collage avec applicateur hot-melt.

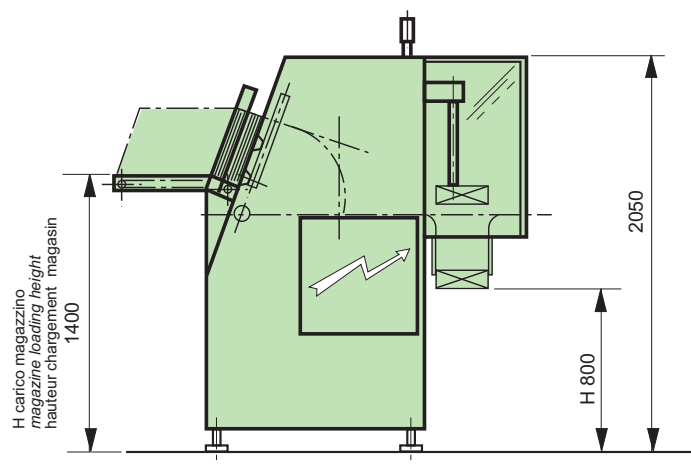
La **V103** travaille a partir de découpes à plat, en carton plat, micro-cannelure ou ondulé.

Le changement de format s'effectue à l'aide d'indicateurs digitaux.

Cette machine existe également en version boîte à trottoir.

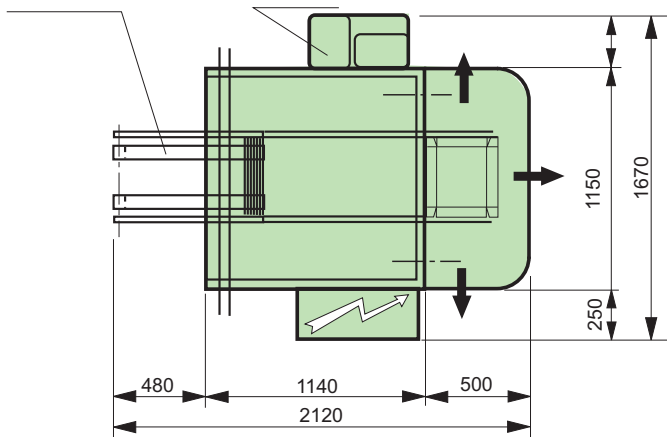
Elle est conçue pour être intégrée dans toute ligne automatique ou semi-automatique (liaison avec chargeur automatique et fermeuses de boîtes).

Particulièrement indiquée pour les applications dans l'industrie Agro-alimentaire, biscuiterie, produits surgelés, pièces mécaniques etc...

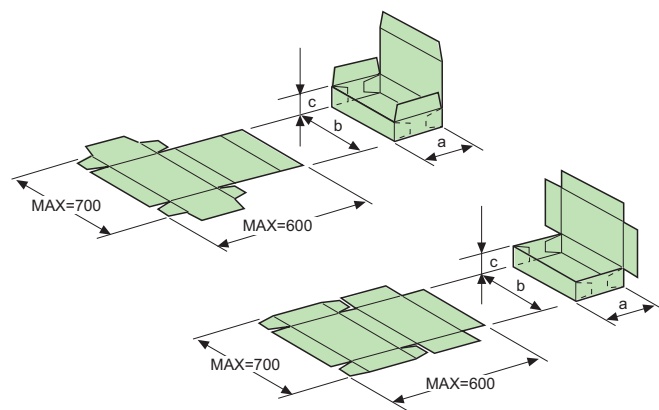


MAGAZZINO FUSTELLATI  
BLANKS MAGAZINE  
MAGASIN DECOUPES

APPLICATORE COLLA  
GLUE UNIT  
APPLICATEUR COLLE



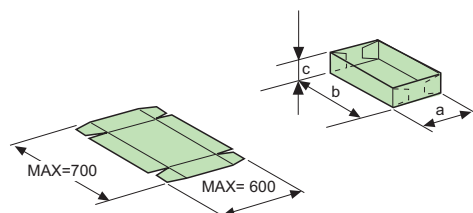
Eventuali migliorie tecniche possono modificare le dimensioni dello schema  
Technical improvements can involve modifications to sizes  
Les dimensions du schéma peuvent subir des variations à la suite d'éventuelles améliorations techniques.



Scatola con coperchio semplice  
Box with one flap lid  
Boîte avec couvercle simple

Scatola con coperchio su 3 lati  
Box with 3-flaps lid  
Boîte avec couvercle sur 3 côtés

|     | a   | b   | c   |
|-----|-----|-----|-----|
| Min | 80  | 100 | 20  |
| Max | 220 | 500 | 120 |



Scatola tipo Tray / Tray Box / Barquette

|     | a   | b   | c   |
|-----|-----|-----|-----|
| Min | 80  | 100 | 20  |
| Max | 300 | 500 | 150 |

## DATI TECNICI:

- **capacità produttiva:**  
fino a 60 cicli/minuto
- **potenza installata:** 5,5 Kw  
(chiusura colla hot-melt)
- **peso macchina:** Kg 900
- **impianto elettrico:** a norme europee
- **cambio di formato:**  
con tramoggia di formazione fissa,  
tempo occorrente 15 minuti.  
Con tramoggia di  
formazione registrabile  
e indicatori digitali, tempo  
occorrente 5 minuti
- **caratteristica antinfortunistica:**  
a norme europee

I dati tecnici sono indicativi e possono essere modificati dal costruttore senza preavviso.

## TECHNICAL DATA:

- **capacity:** 60 Cpm
- **installed power:**  
5,5 Kw (hot-melt glue closing)
- **machine weight:** Kg 900
- **electrical cabinet:** at European standards
- **size changeover time:**  
version with fixed forming  
head, 15 minutes.  
Version with adjustable  
forming head, 5 minutes.
- **safety-guards:**  
at European standards

The manufacture reserves himself the right to change a.m. Data at any time and without prior notice.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

- **cadence:** 60 Cpm
- **puissance absorbée:**  
5,5 Kw ( fermeture a hot-melt)
- **poids machine:** Kg 900
- **installation électrique conforme aux normes européennes**
- **temps de changement format:**  
15 minutes avec trémie de formation fixe.  
5 minutes avec trémie réglable avec afficheurs digitaux.
- **protections conformes aux normes européennes**

Ces données sont indicatives et peuvent être modifiées par le constructeur sans préavis.



V2 engineering s.r.l.  
via Balzani, 9  
40069 ZOLA PREDOSA  
(Bologna) Italy

Tel. 051/61.66.156 - Fax 051/61.66.190